



SCALA 1:5

23	VITE TE P.FIL UNI5737 M8x60	80	A4
22	VITE TE P.FIL UNI5737 M8x55	96	A4
21	VITE TE P.FIL UNI5737 M8x50	32	A4
20	Vite TE M6x35 UNI 5737	72	A4
19	VIEW-PORT CF63-VP	2	
18	VIEW-PORT CF38-VP	2	
17	VIEW-PORT CF150-VP	2	
16	VIEW-PORT CF100-VP	1	
15	STANDARD GASKET FOR CF63	4	Cu OFHC
14	STANDARD GASKET FOR CF38	12	Cu OFHC
13	STANDARD GASKET FOR CF150	4	Cu OFHC
12	STANDARD GASKET FOR CF100	6	Cu OFHC
11	ROSETTA 8 UNI 6592	416	A2
10	ROSETTA 6 UNI 6592	144	A2
9	DADO ESAG.NORM.UNI 5588 M8	208	A4
8	DADO ESAG.NORM.UNI 5588 M6	72	A4
7	CFZ150-38	1	AISI 304 L
6	CFZ100-40	1	AISI 304 L
5	CF 150 BLANK	1	AISI 304 L
4	CF 100 BLANK	4	AISI 304 L
3	CF 63 BLANK	2	AISI 304 L
2	CF 38 BLANK	10	AISI 304 L
1	12390107	PLD-II CHAMBER	1

POS.	N. DISEGNO	DENOMINAZIONE	Q.TA'	MATERIALE
General Tolerance / Tolleranza generale: UNI EN 22768/1 - M				
Length and Diam. 0.00 6.00 30.0 120 315 1000 2000 >		Angles	0.4	Not dim. Fillets
Lung. e Diam. 6.00 30.0 120 315 1000 2000 4000 4000		Angoli	0.4	Not dim. Chamfers
Tolerance			0.25	Raggi non quotati
PROG. A. DE LUISA			0.2/100	Smussi non quotati
MODEL. A. DE LUISA			0.2/100	R-1
DIS. A. DE LUISA		01-Mar-2019	0.2/100	0.5x45°
				Gen. roughness
				Rugosità gen.
				ELIMINARE BAVE E SPIGOLI
				TAGLIENTI.
				Ra 3.2
CNR - IOM		MATERIALE		
LABORATORIO TASC		TRATTAMENTO		
A2		PLD II CHAMBER ASSEMBLY		
SCALA 1:5		N. DISEGNO		
1:5		12390100E		
		FOGLIO		
		1 DI 1		
		Pro/ENGINEER		