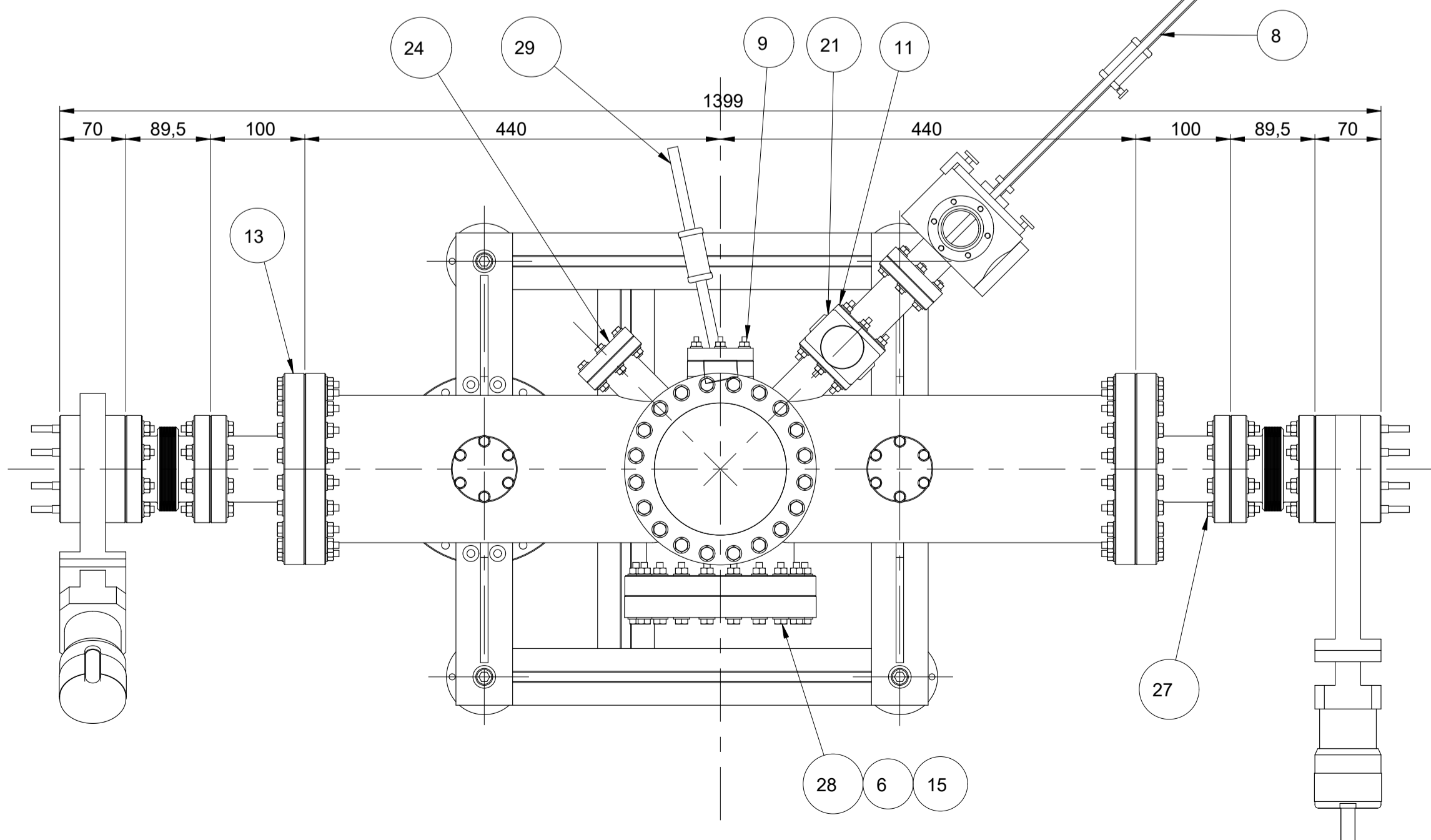


SCALA 1:10



29	W.S. FERROVAC WM40-0150-0060 SH.FORK	1	
28	VITE TE P.FIL.UNI5737 M8x60	100	A4
27	VITE TE P.FIL.UNI5737 M8x50	16	A4
26	Vite TE M6x35 UNI 5737	30	A4
25	VITE TCEI UNI5931 M12X30	4	A4
24	VIEW-PORT CF38-VP	1	
23	VIEW-PORT CF150-VP	2	
22	VAT 10836-CE01	2	
21	VAT 01032-CE01	1	
20	STANDARD GASKET FOR CF63	4	Cu OFHC
19	STANDARD GASKET FOR CF38	8	Cu OFHC
18	STANDARD GASKET FOR CF150	5	Cu OFHC
17	STANDARD APE SAMPLE HOLDER	5	MOLYBDENUM
16	ROSETTA UNI 6592 13X24	4	A2
15	ROSETTA 8 UNI 6592	248	A2
14	ROSETTA 6 UNI 6592	78	A2
13	RIDUZ. CF150 CF63 / L 100	2	AI SI 304 L
12	REV. SAMPLE CARRIER RSCL4BSK FERROVAC	1	
11	RACCORDO CF40 / L 85	1	AI SI 304 L
10	PRIG. R.M.UNI 5911 M 8x30	32	A4
9	PRIG. R.M.UNI 5911 M 6x25	18	A4
8	KS40-MD16-0450-0015	1	
7	EDGE WELDED BELLOWS CF63 / EWB	2	AI SI 304 L
6	DADO ESAG.NORM.UNI 5588 M8	132	A4
5	DADO ESAG.NORM.UNI 5588 M6	48	A4
4	CF 38 BLANK	3	AI SI 304 L
3	12360400	1	
2	12360303	1	
1	12360301	1	

POS.	N. DISEGNO	DENOMINAZIONE	Q.TA'	MATERIALE
General Tolerance / Tolleranza generale: UNI EN 22768/1 - M				
Length and Diam.		0.00 6.00 30.0 120 315 1000 2000 >	Angles	0.4
Lunghezza e Diam.		6.00 30.0 120 315 1000 2000 4000 4000	Angoli	0.4
Tolerance		±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0	Smussi non quotati	R=1
PROG. A. DE LUISA		0.2/100	Not dim. Chamfers	0.5x45°
MODEL A. DE LUISA		0.2/100	Smussi non quotati	
DIS. A. DE LUISA		0.2/100	Gen. roughness	Ra 3.2
		REMOVE ALL PUNCHING BURRS AFTER MACHINING.		
		ELIMINARE BAVE E SPIGLI TAGLIANTI.		

CNR - IOM		MATERIALE		TRATTAMENTO
LABORATORIO TASC		STAZIONE DI TRASFERIMENTO		
A1	SCALA 1:5	Nr. DISEGNO 12360300	FOGLIO 1 DI 1	
		12360300		ProENGINEER